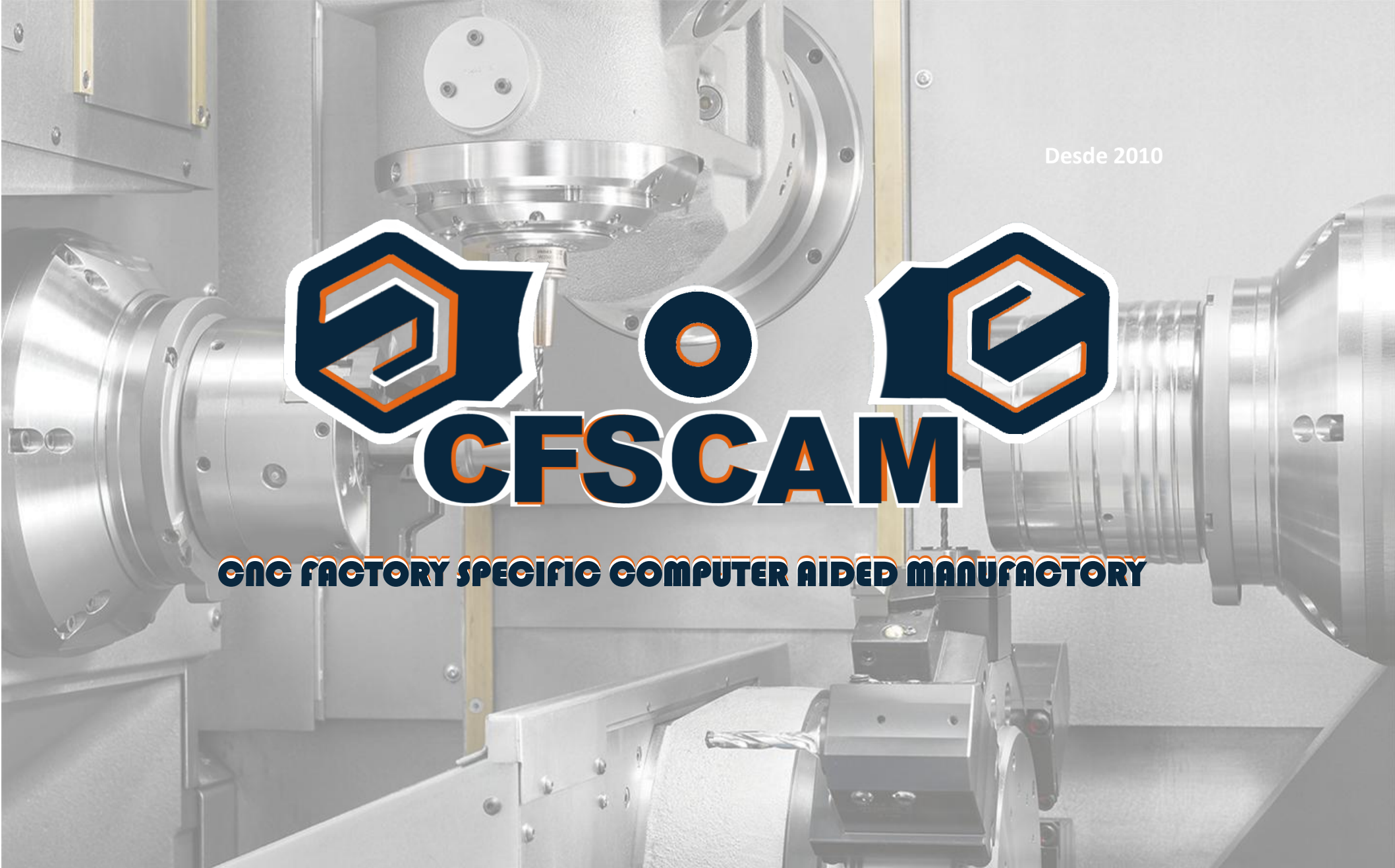
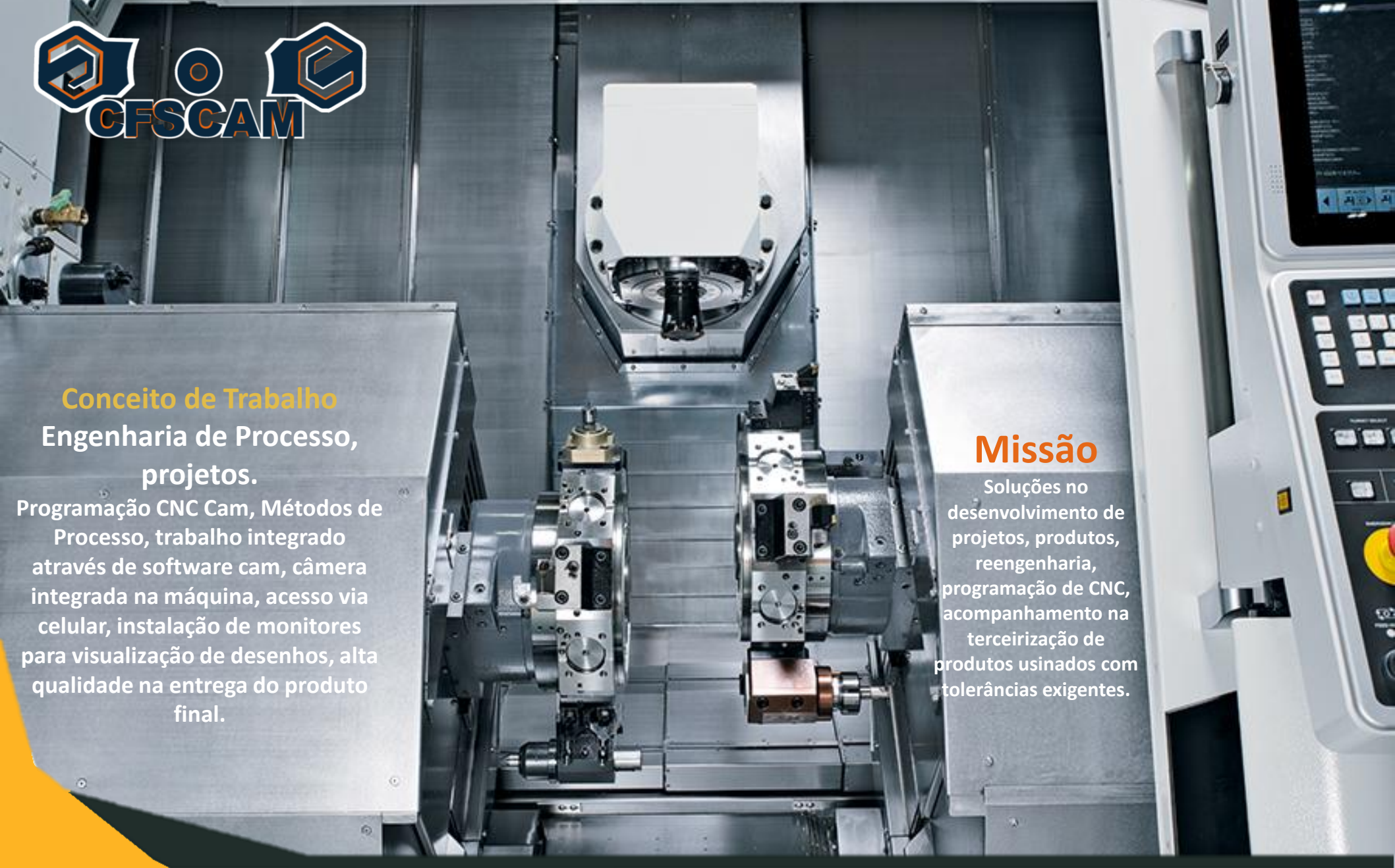

Desde 2010
CFSCAM
CNC FACTORY SPECIFIC COMPUTER AIDED MANUFACTORY



CFSCAM

Conceito de Trabalho

Engenharia de Processo, projetos.

Programação CNC Cam, Métodos de Processo, trabalho integrado através de software cam, câmera integrada na máquina, acesso via celular, instalação de monitores para visualização de desenhos, alta qualidade na entrega do produto final.

Missão

Soluções no desenvolvimento de projetos, produtos, reengenharia, programação de CNC, acompanhamento na terceirização de produtos usinados com tolerâncias exigentes.



Tecnologia:

Programação CNC e execução de processos, físicos, ou remotos, abrangendo os mais diversos perfis complexos. Contamos com um banco de dados composto por aproximadamente 530 pós-processadores, organizados em três linhas:

- **350 pós-processadores destinados à linha de Cabeçote Móvel (Swiss Type Machine), compatíveis com as principais marcas de equipamentos do mercado: *HANWHA, STAR, TSUGAMI, TORNOS, TRAUB, CITIZEN, NEXTURN, NOMURA e DMG*;**

- **126 pós-processadores para Centros de Usinagem, incluindo operações de 3 eixos, 4º eixo, 3+2 e até 5º eixo sincronizado;**

- **54 pós-processadores voltados para Tornos e Centros de Torneamento, com configurações de três torres sincronizadas com dois grampos, ou ainda uma torre com um único grampo.**

CFSCAM



Desenvolvimento de Processos de alta capacidade para centro de torneamento CNC de grandes densidades com 03 torres sincronizadas.



CFSCAM

- **Soluções avançadas para cnc torno tipo Suíço.**
- **Programação avançada parametrizada, para equipamentos CNC, com sistema e trocadores rápidos de ferramentas.**
- **Programação CAM com acompanhamento remoto.**

- **Máquina multitarefa, também denominada Swiss Type Machine - STM, é uma máquina-ferramenta, com sistema de Bucha guia, ou canhão de reposicionamento, para usinagem de materiais em grandes quantidades, com precisão.**

CFSCAM

- Soluções especializadas para Mandrilhadoras CNC de qualquer marca, dimensão, modelo, comando.

- Programação Aplicação.
- Desenvolvimento completo para a usinagem de qualquer tipo de produto para mandrilhamento.



CFSCAM

Programação

Todo os seguimentos de CNC, Centros de Torneamento (Torno Multi Tarefa), Centro de Usinagem, Centro Torneamento Cabeçote Móvel Tipo Suíço, utilizando os melhores software de programação CAM, existentes no mercado.
PartMaker SwissCam, PartMaker Turn Mill (Torno Torre e Placa) PartMaker Mill 5º Eixo Full, Work NC Full 5 Eixo Powermill Full 5 Eixos Sincronizados.







CFSCAM

- **Soluções especializadas para toda linha de máquinas Nakamura**



CFSCAM

- **Especialista em equipamentos Muratec, Index, Traub, Nakmura,Mazak, Romi, Hanwha, Citizen, Miyano, Hyundai Wia, +.**



Folhas de Processos de operações, manuais, digital, remoto, (Gravação de Tela), dos movimentos do equipamento, programa NC gerado, até a finalização do Processo.

FOLHA DE PROCESSO

Nº 010316012/10

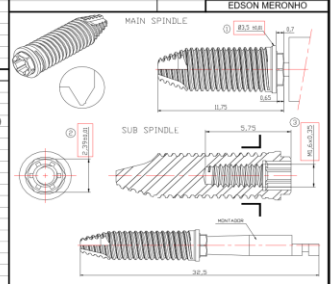
SISTEMA	EMPRESA	Nº DO DESENHO	REV.	DESCRIÇÃO DA PEÇA	EMISSÃO	REV.
Speed Groovy	NOBEL	01.03.16.012	0	Parafuso Implantável 3.75 x 8.5 Plat. 4.10	10/08/2010	0

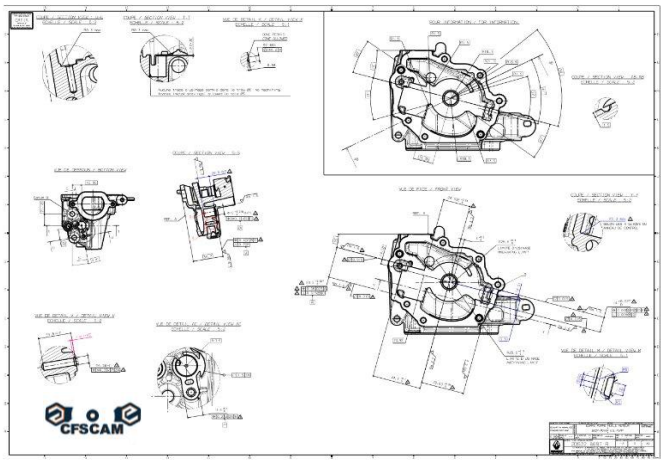
MÁQUINA / EQUIPAMENTO			INSTRUMENTO DE MEDIÇÃO	FREQ.	OBSERVAÇÕES GERAIS
Nº	DENOMINAÇÃO				
CT-03	HANWHA XD-20 H		PAQUÍMETRO (0-150)	1/20	MATERIAL: ASTM F67 Gr4- (TITÂNIO GRAU IV) Ø4,76mm
			(1) MICRÔMETRO DIGITAL (0 - 25)	1/10	
	MONTAGEM		(2) MICRÔMETRO DIGITAL (0 - 25)	1/5	
	PINÇA	BUCHA GUIA	(3) CALIBRADOR M1,6x0,35 (CRT-006)	1/10	ATENÇAO ZERAR T2121 SUB-SPINDLE DE ACORDO COM O
MAIN	Ø4.76	Ø4.76			CORTE FINAL
SUB	Ø3,3				

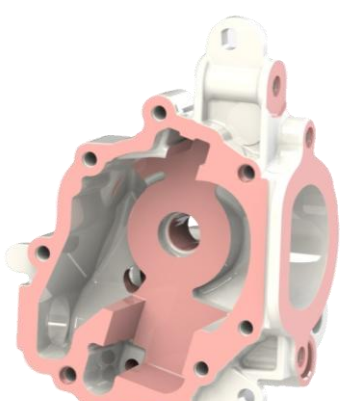
DESCRIÇÃO DO PROCESSO	TEMPO (h)
1- PREP. MÁQUINA	6
2- CARREGAR BARRA NA MÁQUINA	
3- USINAR LADO MAIN SPINDLE CONF. PROG. . 010316012	0,05
4- USINAR LADO SUB SPINDLE CONF. PROG. 0103160125	0
5- RETIRAR SUB-LOTES PARA CONTROLE	

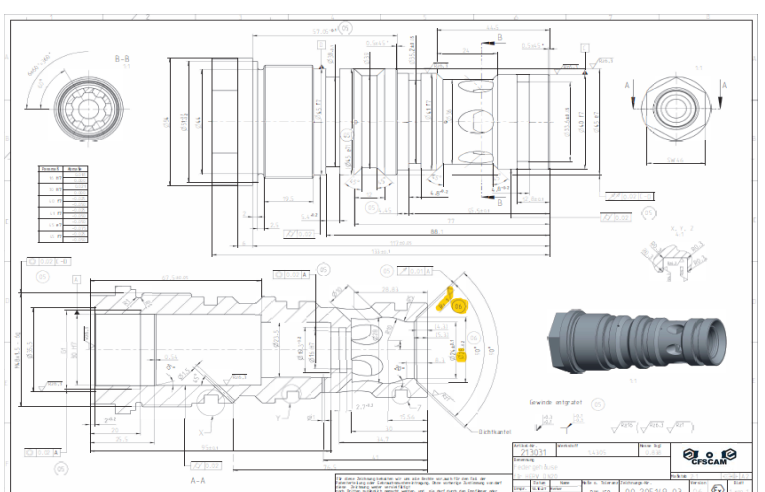
TEMPO (h)		PROCESSISTA:
USINAGEM	0,05	CESAR FERREIRA
PÇS. P/ HORA	20	APROVADO:
		EDSON MERONHO

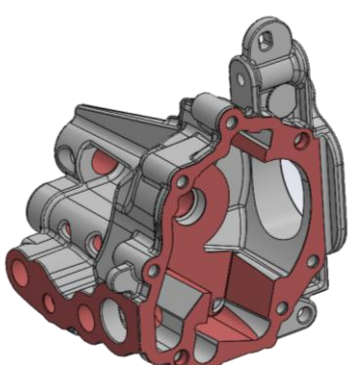
POSIÇÃO	OPERAÇÃO	SUPORTE / FERRAM.	CÓDIGO FERR. / INSERTO
T0303	USINAGEM EXT.	SVACL-1212	VCMT 110302
T0606	ROSCA 3,3 x 0,5 2E.		AFIADA 60° + GROOVY
T0808	FRESAR CÂMARA	FRESA TOPO M.D. Ø3,0	
T0404	ALÍVIO EXT.	PCHL-24	PENTA 24N104J000 (W1,04)
T0505	ASSENTAMENTO	REVERSO (SABWR)	ABS15R4005PR930
T0707	FRESAR HEXÁGONO	FRESA TOPO M.D. Ø1,0	
T0101	CORTE	DGTR 12B-1.5 D24SH	DGR 1500 J-8D (W1,5)
T2114	FURO Ø1,65	BRC. M.D. Ø1,65	(MONTADA INVERTIDA)
T2727	ALÍVIO PUNCIONADO	FRESA Ø1,5 x 0,5	AFIADA
T2626	FURO Ø1,25	BRC. M.D. Ø1,25	
T2525	PUNCIONADO	PUNÇÃO (W=0,35)	AFIADO
T2424	REPASSE FACE	S20-SDUCL-11	DCMT 11T304
T2115	ROSCA M1,6 x 0,35	TURBINA	AFIADA 60°



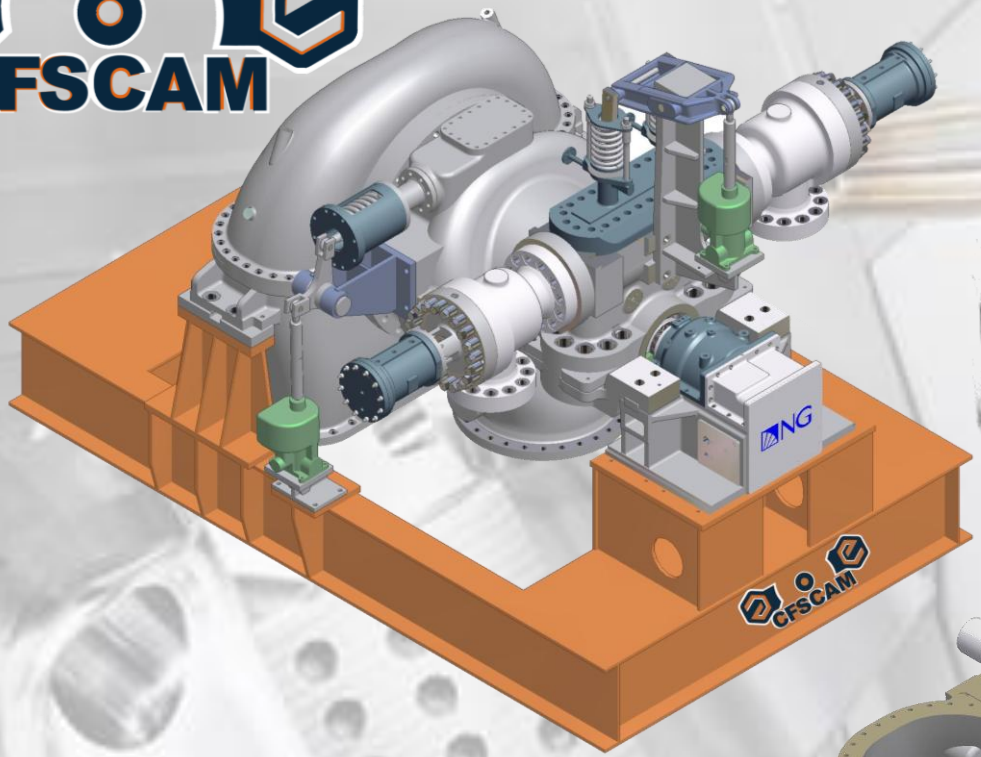




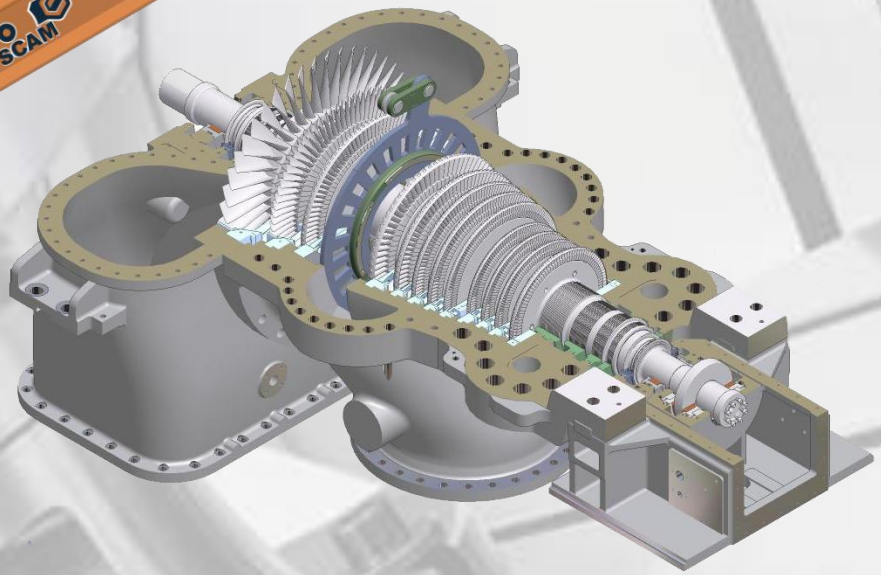




CFSCAM

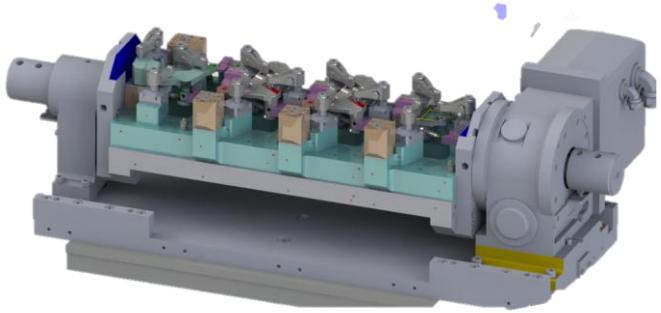


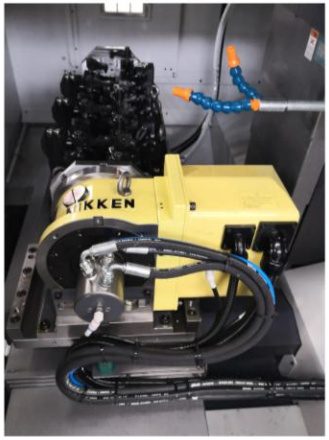


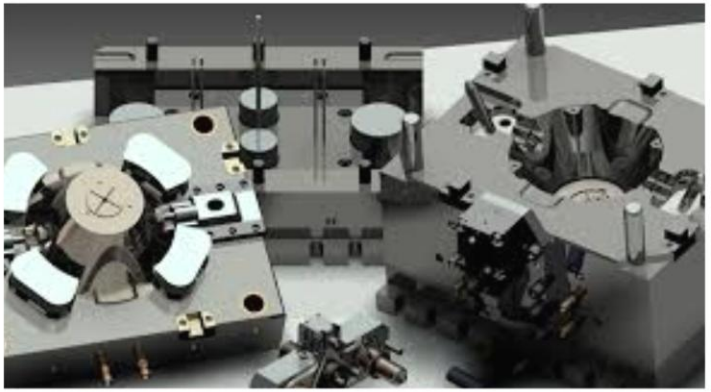


- Engenharia Avançada de Projetos, para usinagem de grandes dimensões.
- Engenharia e Desenvolvimento de Processos Ferramentas especiais, dispositivos.

CFSCAM

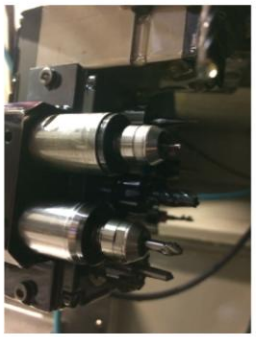




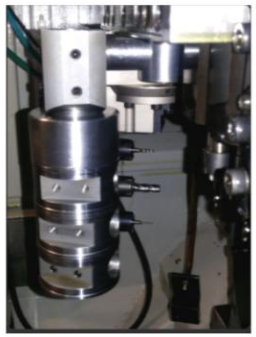


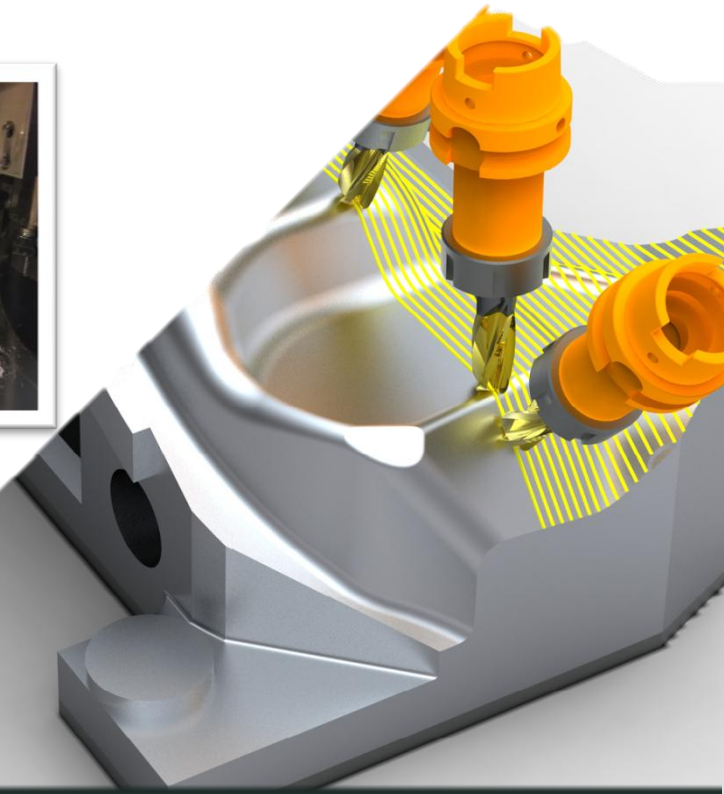
- Dispositivos e Portfólios de Produtos

- Desenvolvimento de Dispositivo
- Eletrospindles (Suportes de Alta Rotação para polimento de Moldes).
- Projeto de Ferramentas Especiais**.**
- Preset Ferramentas **Accure**.
- Fresas Rotativas de Metal Duro





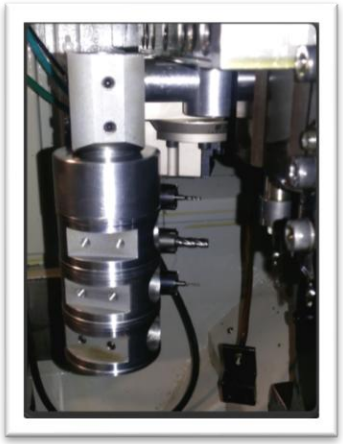


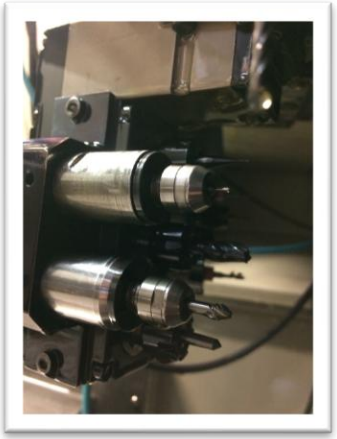


- Dispositivos e Portfólios de Produtos

- Contamos com mais de 1200 projetos de dispositivos, para os diversos seguimentos.









CFSCAM

- Programação Avançada de 5ºEixo, desenvolvimento de Ferramentas especiais, projeto chave na mão.

- **Soluções especializadas para Centros de Usinagem Vertical & Horizontal CNC de qualquer marca,**

modelo, comando.





CFSCAM

- Máquina multitarefa, também denominada Centro de Torneamento, é uma máquina-ferramenta
- desenvolvida para executar operações de torneamento e fresamento, que conta com um elevado grau
- de automatização, possibilitando controlar simultaneamente diversos eixos lineares e circulares, além de
- utilizar tanto ferramentas fixas como acionadas, com o objetivo de produzir peças complexas com
- elevada precisão por completo.
- Com a evolução da informática, da eletrônica, dos componentes mecânicos e das ferramentas de corte,
- os tornos CNC tiveram um enorme avanço tecnológico, proporcionando aos seus usuários a
- possibilidade de produzir peças de alta complexidade de forma completa, eliminando operações
- secundárias, como fresamentos, furações, trabalhos de retífica e usinagens no lado posterior da peça.

CFSCAM

- Desenvolvimento de porta ferramentas, ou sistemas de fização especiais para Maq. CNC de qualquer tipo de encaixe, BT ou HSK.

- **Soluções especializadas para recuperação de ferramentas acionadas, trocas de rolamentos, e projetos especiais para aplicação em processos.**

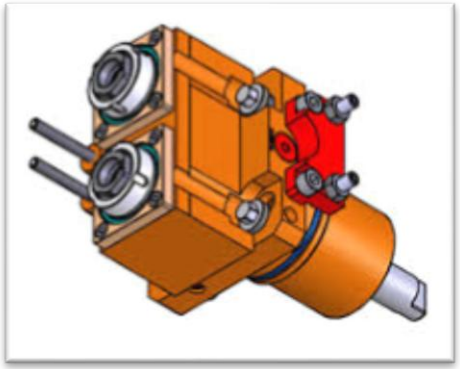
Parcerias

- **Mario Pinto**
- **Autoblock**
- **Madaula**
- **WTO Tools**
- **DFG Ferramentas**







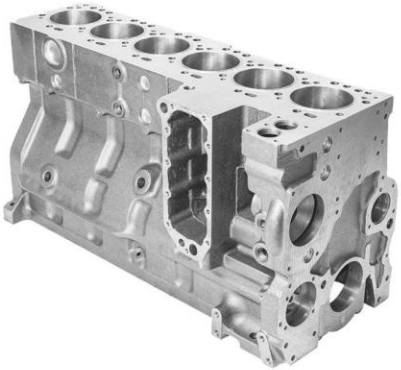




CFSCAM







- Somos especializados em Usinagem de componentes de motores.
- Desenvolvimento de dispositivos, e aplicação em diversos tipos de maquinas CNC.
- Excutamos a troca do seu motor em parceria com a SÓMOTORES.





CFSCAM

- Especializados em movimentações de Máquinas CNC.



CFSCAM

@cfscam

cfscam.com.br

CNC FACTORY SPECIFIC COMPUTER AIDED MANUFACTORY

DPTO: Comercial / PDCA – Plan Do Check Act

Engenharia Industrial Mecânica Programação de CNC CAM

César Ferreira

+55 11 98109 - 1240

cferreira@cfscam.com.br

eng@cfscam.com.br



Para Acessar o site, a senha de acesso é: Protecao@cfscam